

OPIS ODPADU NIEBEZPIECZNEGO			
Lp	Zakres informacji	Opis	Uwagi
1	Komórka organizacyjna PKN ORLEN	PR5	
2	Kod odpadu	05 01 03*	
3	Syntetyczny opis procesu, w który powstał odpad oraz spodziewana zawartość głównych składników	Polimer powstały w procesie neutralizacji ługu; węglowodory stałe i ciekłe; pozostałości mieszaniny poreakcyjnej	
4	Opis odpadu podający kolor, zapach, stan fizyczny na podstawie oceny organoleptycznej	Czarno-szary, plastyczny, zapach węglowodorów; kleisty.	
5	Szacunkowa wartość opałowa (dot. odpadów płynnych i mazistych)	Brak danych	
6	Zawartość suchej masy i popiołu (dot. odpadów płynnych i mazistych)	Brak danych	
7	Wykaz właściwości odpadu wynikający z załącznika 3 ustawy o odpadach (dotyczy odpadów niebezpiecznych)	H14 „ekotoksyczne”: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	
8	Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi załącznik 4 ustawy o odpadach (dotyczy odpadów niebezpiecznych)	50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w niniejszym załączniku. 19) siarczki nieorganiczne, 24) roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej,	
9	Wykaz substancji z którymi odpad nie powinien być mieszany (dot. odpadów płynnych i mazistych)	Brak danych	
Sporządził		Podpis	
Zienkiewicz Krzysztof		Inżynier Procesów Produkcyjnych Blok Gospodarki Gazami Instalacja Gazów Ściśniętych Krzysztof Zienkiewicz	

OPIS ODPADU NIEBEZPIECZNEGO			
Lp	Zakres informacji	Opis	Uwagi
1	Komórka organizacyjna PKN ORLEN	PR-5	Nr BDO: 000007103
2	Kod odpadu	05 01 06*	
3	Syntetyczny opis procesu, w który powstał odpad oraz spozdrowana zawartość głównych składników	W węźle przygotowania zużytego łuğu sodowego następuje separacja fazy gazowej i ciekłej węglowodorów, które mogą być niesione wraz ze strumieniem łuğu zużytego kierowanego do dalszego zagospodarowania. Odseparowana faza węglowodorowa ciekła okresowo odpompowywana jest ze zbiorników magazynowych Z-1,2,3	
4	Opis odpadu podający kolor, zapach, stan fizyczny na podstawie oceny organoleptycznej	Oleista, niekierowna ciecz; mieszanka węglowodorów o różnym zakresie wrzenia i specyficznym zapachu.	
5	Szacunkowa wartość opałowa (dot. odpadów płynnych i mazietych)	b/d	
6	Zawartość suchej masy i popiołu (dot. odpadów płynnych i mazietych)	b/d	
7	Wykaz właściwości odpadu wynikający z Dyrektywy 2008/98/WE ze zm. (rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014, 2017/897 (dotyczy odpadów niebezpiecznych)	<p>HP3 „Letrozyna”: letrozyna odpady ciekłe: odpady ciekłe o temperaturze zapłonu poniżej 60 °C lub odpadowy olej gazowy, olej napędowy i lekkie oleje opałowe o temperaturze zapłonu > 58 °C oraz < 75 °C;</p> <p>HP4 „Działające — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu”: odpady, które w wyniku kontaktu mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oczu;</p> <p>HP10 Odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpiecznie wycożane w odpadach pierwotnych.</p>	
8	Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi - załącznik 4 ustawy o odpadach (dotyczy odpadów niebezpiecznych)	<p>19) siarczki nieorganiczne,</p> <p>24) rozchwyry zasadowe i zasady w postaci stałej,</p>	
9	Wykaz substancji z którymi odpad nie powinien być mieszany (dot. odpadów płynnych i mazietych)	b/d	
Sporządzili		Podpis	

Kierownik
Biok Gospodarki Gzami

Andrzej Łukso

Tomasz Y. Zacz
Starszy Specjalista
Działu Technologicznego
Rafinerii